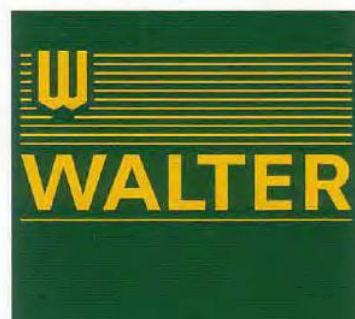


FAMÍLIA HELITRONIC POWER



Simply No.1

Para ferramentas de corte de metal, para
ferramentas de trabalho de madeira e para
produção e reafiação de perfis



HELITRONIC POWER R HMC500

A Máquina líder em usinagem completa de ferramentas de corte de metais e marcenaria e de perfis.

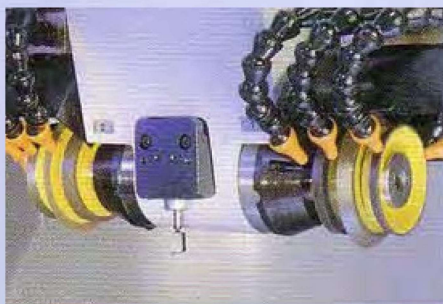
Com a Helitronic Power R Hmc500, a WALTER estabeleceu um marco mundial. Em flexibilidade, produtividade e universalidade. No campo da retificação assistida por computador de ferramentas de usinagem, ferramentas para marcenaria, ferramentas de perfil e brochas, a Helitronic Power é famosa em todo o mundo. Ela é líder neste domínio.

No final deste milênio, a Helitronic Power R Hmc500 com o sistema operacional Windows NT continua esta história de sucesso. Modelo absolutamente superior em sua faixa de desempenho, permite que a WALTER se apresente como a parceira de sistema para todas as soluções.

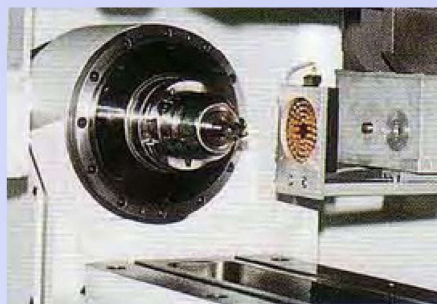
A Helitronic Power R Hmc500 têm sua construção patenteada em ferro fundido, sem coluna, como uma execução de portal para uma base estável para alta precisão de retificação. Além disso, o fuso de retificação com duas extremidades e seis rebois permite a usinagem completa de geometrias complexas em uma única fixação. E por último, mas não menos importante, o software de retificação com pacotes de programas específicos para ferramentas - o coração e a alma para alta eficiência. A WALTER demonstra mais de 25 anos de experiência em software e também é líder neste domínio

Disponibilidade e produtividade extremamente altas da máquina são alcançadas através do teleserviço mundial WALTER.

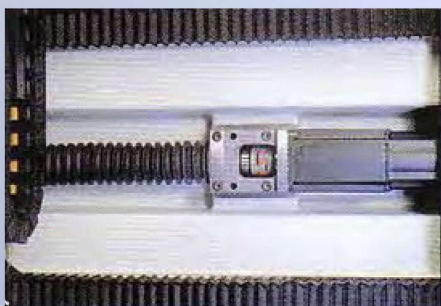
A aplicação universal garante excelente eficiência e vantagens econômicas. O modelo Helitronic Power Regrinder pode usinar qualquer ferramenta de corte de metal, qualquer ferramenta de marcenaria ou perfil. Uma máquina para todos, para usinagem completa de ferramentas complexas a partir de lotes de 1 unidade, você pode realmente contar com ela.



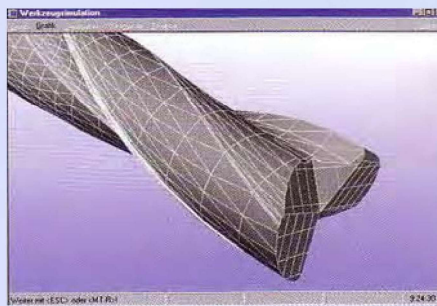
6 rebois são padrão. Ideal para retificar geometrias complexas de ferramentas com uma única fixação.



Com o novo sistema de medição óptica opcional OMS, a WALTER traz uma contribuição revolucionária para a otimização do processo de retificação: confiabilidade e garantia de qualidade.



Revestimentos tipo fole protegem os fusos da entrada de sujeira e líquido de arrefecimento.



Os pacotes de software WALTER atendem a qualquer requisito, com posicionamento automático de ferramentas e software de programação flexível



Helitronic Mini Power Production, completa para a afiação de pequenas ferramentas



Helitronic Power Production, a nova Power para a produção de grandes ferramentas



Helitronic Power BG, especialista para brochas retas – reafiação e produção

Helitronic Power Regrinder, universal para reafiação



Todas as Helitronic Powers com construção de máquina patenteada

Helitronic Mini Power Production

Um novo padrão para a usinagem completa, ou seja, a produção de retificação

A Helitronic Mini Power Production possui as mesmas propriedades vantajosas de sua irmã maior, a Helitronic Power Production. Ela é ainda mais compacta e feita sob medida para ferramentas menores.

A Helitronic Mini Power Production também é baseada na avançada técnica de controle da Helitronic Power Production e no sistema operacional Windows NT.

A usinagem completa de ferramentas complexas em uma única fixação e a rentabilidade imediata a partir de lotes de 1 peça completam a imagem de um centro de retificação de alto desempenho.

Destaques técnicos

- Motor de fuso de retificação de 9 kW
- Fuso de retificação com rolamento híbrido
- Número de rotações 0—9.500 min⁻¹
- Pressão de refrigeração de 6 bar

- Sistema de medição de comprimento incremental
- Dimensões da ferramenta:
 - diâmetro máximo da peça: 100 mm
 - comprimento máximo da peça (retificação da canaleta): 270 mm
 - comprimento máximo da peça (retificação da face): 200 mm

Compensação de ferramentas online OTC — Combinação da Helitronic Mini Power Production ou Helitronic Power Production com a máquina de medição universal



A tecnologia de medição WALTER, com tecnologia de medição multissensor automática sem contato para ferramentas de precisão complexas e peças de produção, atende aos mais altos padrões internacionais. Com o Online Tool Compensation (OTC), a

WALTER abre caminho para uma conexão online entre a máquina de medição Helicheck e uma ou mais retificadoras CNC WALTER. Este sistema fechado entre produção e garantia de qualidade demonstra ao fabricante de ferramentas

ou ao retificador de ferramentas que métodos de produção que garantem o futuro são acessíveis.



Supercompacto significa que a Helitronic Mini Power é uma máquina ainda menor, ideal para eixos extremamente curtos e tempos não produtivos reduzidos. Dinâmica concentrada para uma produtividade excepcional na fabricação de ferramentas pequenas ou peças complexas.

Família Helitronic Power com carregador

A nova dimensão em automação para oficinas de produção

O sistema automático de carga e descarga para as retificadoras CNC da família Helitronic Power permite uma produtividade ainda maior para a empresa com poucos operadores. Estão disponíveis diferentes carregadores adaptados a esta máquina de alto desempenho:

Carregador 1 Helitronic Mini Power Production

Dimensões da peça:
diâmetros de 1 a 12,7 mm,
comprimento máximo de 160 mm
Capacidade do carregador:
até aproximadamente 630 peças,
dependendo do diâmetro

Carregador 2 Helitronic Power Production

Dimensões da peça:
diâmetros de 3 a 32 mm,
comprimento máximo de 220 mm
Capacidade:
até aproximadamente 280 peças,
dependendo do diâmetro
As peças são dispostas verticalmente no palete.

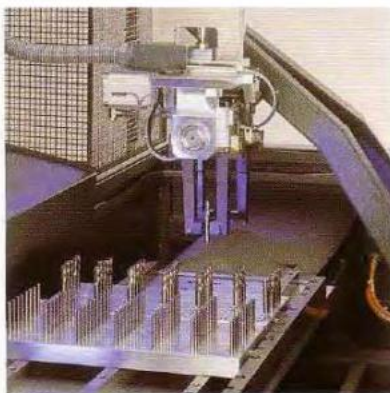
Carregador 3 Helitronic Power Re grinder

Dimensões da peça:
diâmetros de 3 a 32 mm,
comprimento máximo de 220 mm
Capacidade:
até aproximadamente 280 peças,
dependendo do diâmetro

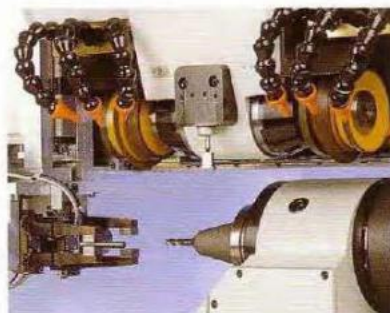
Carregador 4 Carregador "cogumelo" para a família de ferramentas Helitronic Power

Para ferramentas com diâmetro de haste menor que o diâmetro da ferramenta, está disponível um carregador "cogumelo".

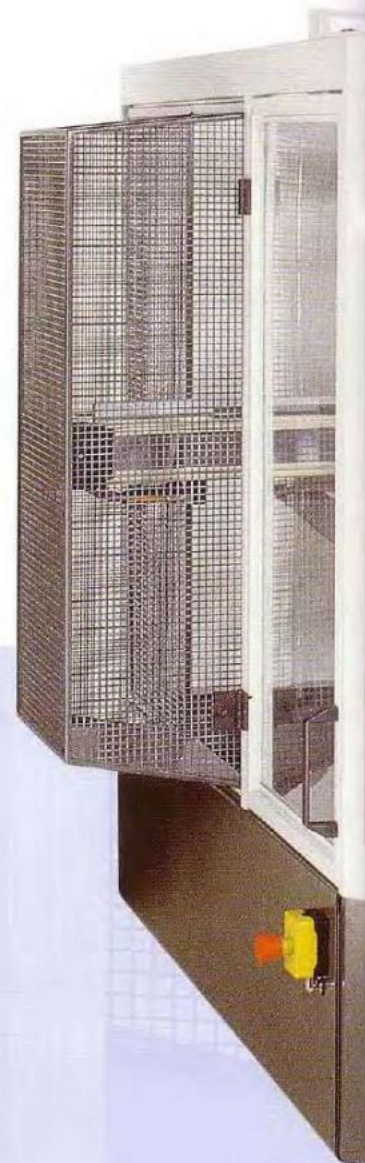
Todos os carregadores estão diretamente acoplados e formam uma única unidade com a retificadora. Os movimentos do carregador e do palete são acionados por eixos CNC. As peças são manuseadas por uma garra dupla pneumática. Todas as funções do carregador são coordenadas pelo controlador WALTER HMC 500.



Ferramentas diferentes em um mesmo palete, sem problemas!
Elas serão usinadas automaticamente.



Situação de trabalho: Troca automática de ferramentas e compensação do diâmetro da ferramenta com a sonda de medição





Helitronic Power Production com carregador de produção para retificação automática de produção em vários shifts. A retificadora é programada para o próximo paleta enquanto a retificação das ferramentas no paleta é concluída. O ciclo de retificação inicia imediatamente após a troca de paleta.

HELITRONIC POWER R HMC500

Retificação de ferramentas em oficinas de reafiação.

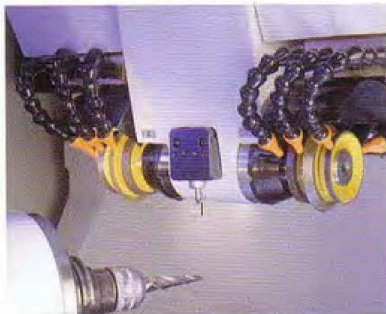
A solução universal.

O Retificador Helitronic Power foi projetado para oficinas de reafiação que buscam uma solução universal para a usinagem completa de qualquer tipo de ferramenta. Seu grande ponto forte é sua alta flexibilidade, graças à tecnologia de controle WALTER e ao software de retificação "best practice". Trocas rápidas de ferramentas com tempos não produtivos mínimos são possíveis.

Outros pontos positivos são sua fácil operação e sua capacidade multitarefa. Enquanto a ferramenta X é reafiada, o operador da máquina prepara o programa de retificação para a ferramenta Y.

Para uma operação com o mínimo de pessoal em vários turnos de trabalho, a combinação do Retificador Helitronic Power com carregador é recomendada.

Para a reafiação com lucro, o Retificador Helitronic Power é o instrumento ideal. Adequado para usinagem completa com um tamanho de lote de 1 unidade, é imbatível em termos de produtividade e lucratividade.

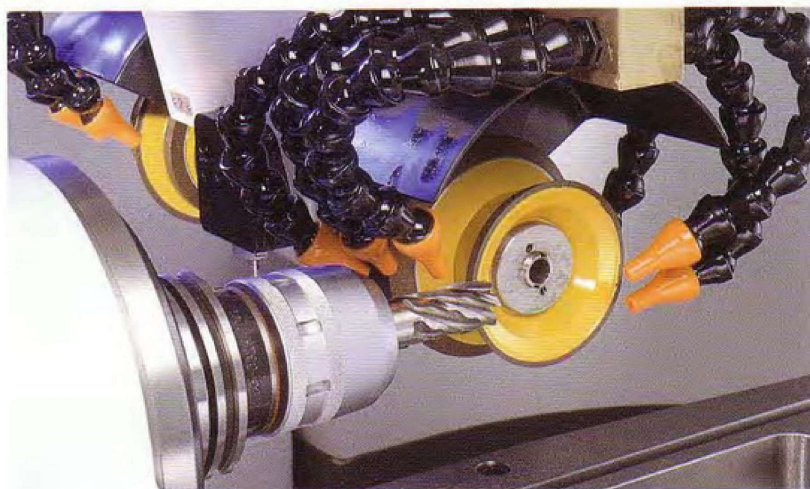


Destaques técnicos

- Motor do fuso de retificação de 11,5 kW
- Fuso de retificação com rolamento híbrido.
- Número de revoluções 0-8.500 min-1
- Pressão do líquido oferecido de 6 bar
- Dimensões das ferramentas:

Diâmetro máx. da peça de trabalho

Comprimento máx. da peça de trabalho



Exemplo de retificação: Corte de crista.



HHelitronic Power R Hmc500 Com carregador de produção para retificação automática da produção em vários turnos. A retificadora é programada para o próximo palete enquanto a retificação das ferramentas no palete é concluída. O ciclo de retificação começa imediatamente após a troca de palete.

CNC WALTER HMC 500 Control

Uma classe própria com modem para teleserviço.

As características inovadoras da nova geração de controle WALTER HMC 500, um sistema digital de controle e acionamento baseado em PC, são:

- Painel de controle claro e bem organizado com tela de 15" - sem dupla função das teclas de controle - possibilidades reduzidas de erros e botões de pressão com reconhecimento óptico.
- PC integrado na unidade de controle da máquina, garantindo controle mais fácil e rápido
- Todos os cálculos ocorrem diretamente na unidade de controle
- Entrada paralela de dados graças ao sistema multitarefa
- Driver ZIP, série Production
- Sistema operacional Windows NT

Com o sistema operacional Windows NT, novos painéis de controle e um design operacional mais simples e compreensível, o WALTER HMC 500.is é uma geração para o futuro:

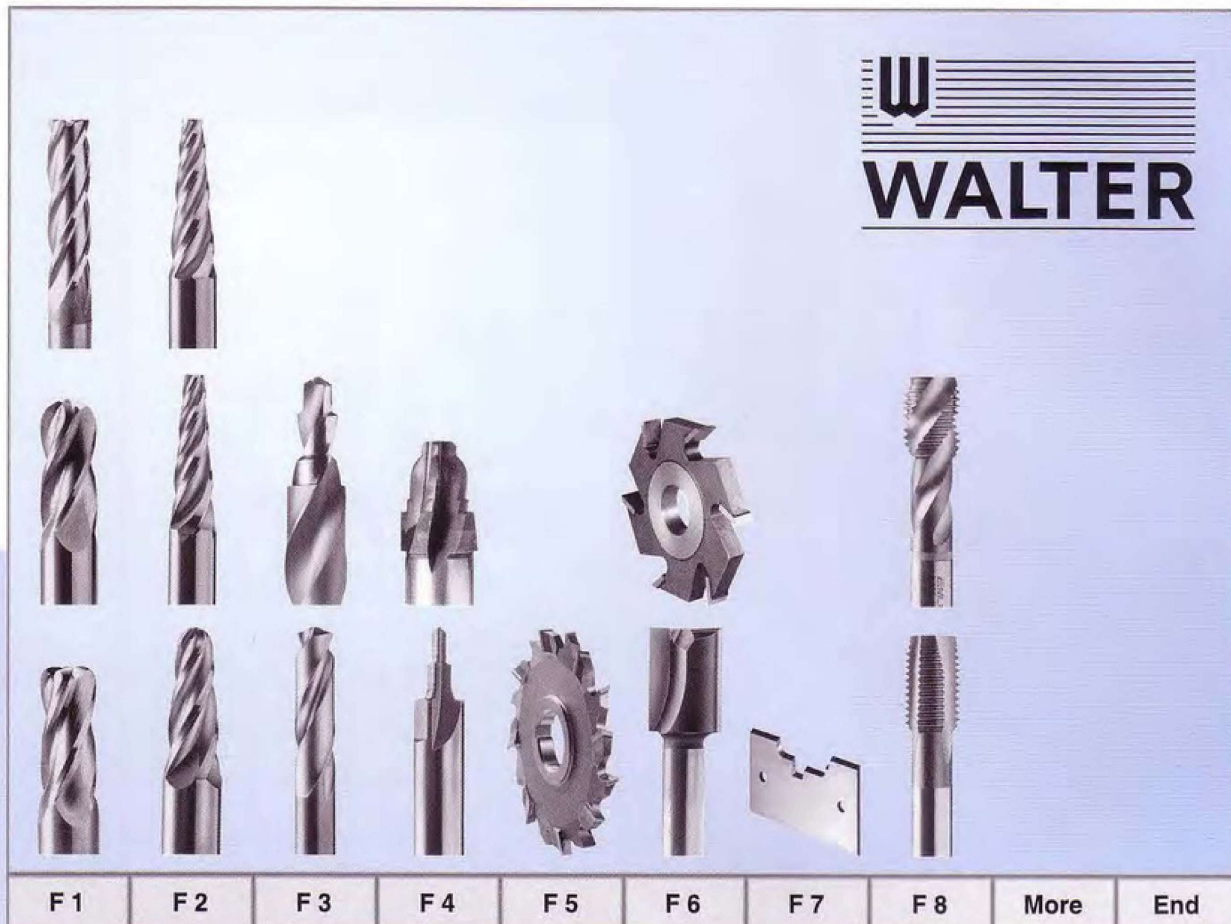
- para conforto e qualidade de controle
- para ergonomia e universalidade
- para desempenho e confiabilidade

O modem padrão permite um diagnóstico remoto do Centro de Diagnóstico WALTER, em qualquer lugar do mundo, independentemente da distância.



ESTRATÉGIA DE SOFTWARE WALTER

Pacotes de software para famílias de ferramentas e menus personalizados.



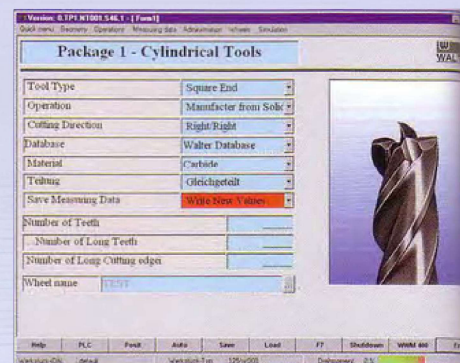
Por trás da estratégia de software da WALTER, há uma experiência de 25 anos neste domínio. Um know-how único. Hoje, a WALTER propõe pacotes de programas para todas as famílias de ferramentas usuais. Além disso, novos programas são continuamente desenvolvidos, como a "Programação Flexível". Desta forma, a WALTER transforma o afiador de ferramentas em projetista de ferramentas, sem treinamento demorado e com um sucesso imediatamente visível. Alta velocidade para o profissional de afiação.

Pressionar a tecla de função correspondente é suficiente para acessar o pacote de programas desejado:

- P1 "Fresas cilíndricas"
- P2 "Fresas helicoidais cônicas"
- P3 "Brocas e brocas escalonadas"
- P4 "Ferramentas escalonadas"
- P5 "Fresas laterais e de face"
- P6 "Ferramentas para marcenaria"
- P7 "Ferramentas de perfil"
- P8 "Macacos"

A tecla "Continuar" habilita os seguintes programas adicionais.

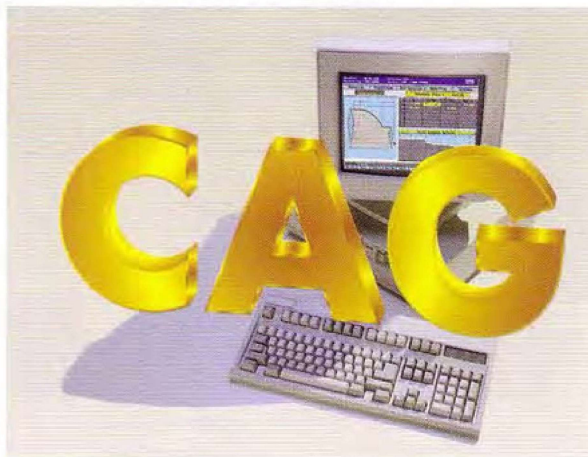
- P11 "Fresas de corte em crista"
- P13 "Alargadores"



Conforto de manuseio de acordo com WALTER: apenas os parâmetros relevantes para a operação são exibidos. Um sistema de gerenciamento de rebolos auxiliado por gráficos garante a escolha do rebole de acordo com os requisitos

Retificação Assistida por Computador

Um passo importante em direção ao futuro é o aprimoramento contínuo do comprovado software WALTER, sob o título geral WALTER CAG, tecnologia de "Retificação Assistida por Computador". Este software simplifica muito o caminho do projeto CAD, passando pelo software ou pela retificadora, até a ferramenta de precisão. Os contornos da ferramenta são simulados em um arquivo dxf. O manuseio de dados e a geração de software também são suportados, e os ciclos de retificação são reduzidos. As vantagens, como maior lucratividade e flexibilidade, são particularmente importantes para geometrias de ferramentas complexas.



Software WALTER "Programação Flexível"

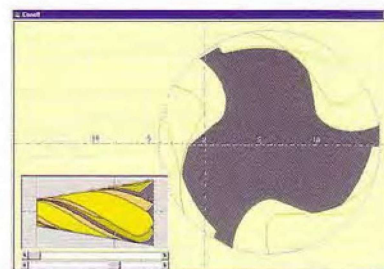
Este software oferece ao especialista em retificação de ferramentas um instrumento importante para garantir seu futuro. Programação flexível

- Abre aos especialistas em retificação CNC todo o mundo de ferramentas especiais.
- Realiza formatos de ferramentas incomuns.
- É fácil de aprender, sem cursos de treinamento caros.
- Libera os usuários de fornecedores de software.
- Permite, via bloco NC, a modificação ou a conclusão de programas WALTER.
- Aumenta a qualidade da gama oferecida, a produtividade e a imagem.



Programas de Simulação

As simulações de operações de retificação contribuem para a redução dos tempos não produtivos e auxiliares, bem como dos custos por peça. Elas oferecem ao usuário vantagens decisivas, como o cálculo do tempo de retificação, a análise de colisões ou a verificação da geometria. Juntamente com o software WALTER padrão, os programas de simulação aumentam a flexibilidade, a precisão e o desempenho. Os seguintes programas, por exemplo, estão disponíveis



Programa de cálculo de flauta "Heli-Flute + Cone"

Para ferramentas cilíndricas e cônicas

Programas de cálculo de flauta "Heli-Drill"

Para desbaste de ponta de macho, bem como de brocas télicas e brocas escalonadas

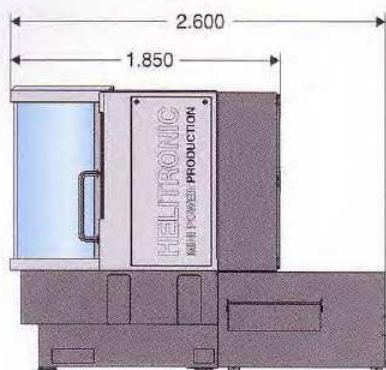
Especificações técnicas

Família Helitronic Power

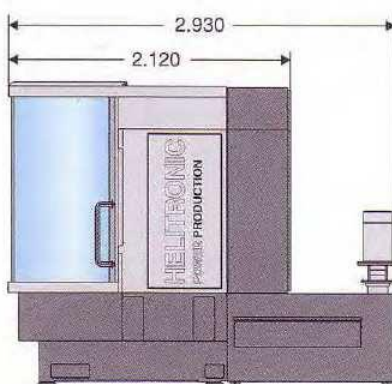
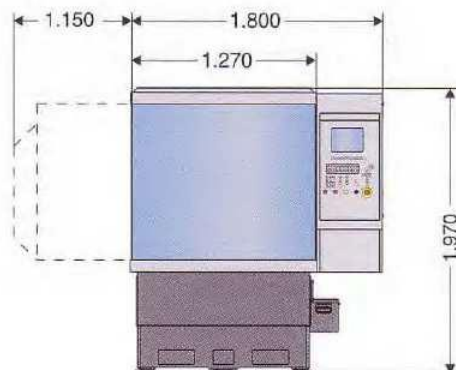
Type		Power Production	Mini Power Production	Power Regrinder	Power BG ¹⁾
Order no.		306 082-597	306 086-597	305 975-597	300 390-597
Cor		RAL 7035/7043	RAL 7035/7043	RAL 7035/7043	RAL 7035/7043
axis					
X axis	Movimento longitudinal Velocidade Max.	490 mm 15 m/min	350 mm 15 m/min	490 mm 15 m/min	490 mm 15 m/min
Y axis	Movimento Vertical Velocidade Max.	320 mm 15 m/min	200 mm 15 m/min	320 mm 15 m/min	320 mm 15 m/min
Z axis	Movimento Cruzado Velocidade Max.	660 mm 15 m/min	470 mm 15 m/min	660 mm 15 m/min	660 mm 15 m/min
C axis	Rotação Range Giratório Velocidade Max.	± 200 graus 120 graus/s	± 200 graus 120 graus/s	± 200 graus 120 graus/s	± 200 graus 120 graus/s
A axis	Comprimento	175 mm	150 mm	175 mm	
	Fixação da peça	ISO 50	ISO 50	ISO 50	
	Eixo de rotação	∞	∞	∞	
	Altura de centro	145/190 mm	130/160 mm	145/190 mm	
	(com/sem mesa superior	320 mm ²⁾	100 mm ²⁾	320 mm ²⁾	
	Diâmetro máx. peça				
	Comprim. máx. peça	370 mm ³⁾	270 mm ³⁾	370 mm ³⁾	
	Retífica de contorno				
D axis	Comp. máx. peça	320 mm ³⁾	200 mm ³⁾	320 mm ³⁾	
	Cabeça de retificação Ângulo de rotação de Velocidade max				120 graus 40 graus/s
Precisão					
Resolução linear		0,0001 mm	0,0001 mm	0,0001 mm	0,0001 mm
Resolução angular		0,0001 graus	0,0001 graus	0,0001 graus	0,0001 graus
Spindle com 2 pontas para rebolos					
Diâmetro do Spindle		80 mm	70 mm	70 mm	70 mm
Diâmetro max.		200 mm	150 mm	200 mm	150 mm
Por ponta para rebolo		3 Válvula de refr	3 Válvula de refr	3 Válvula de refr	1 Válvula de refr
Pico de potência		24 kW	9 kW	11,5 kW	9 kW
Revoluções do spindle		0-7.000 min ⁻¹	0-9.500 min ⁻¹	0-8.500 min ⁻¹	0-12.000 min ⁻¹
Peso					
Máquina incluindo sistema de refrigeração		approx. 4.650 kg	approx. 3.600 kg	approx. 4.450 kg	approx. 4.450 kg
Potência					
Requerimentos para 400V/50Hz		approx. 35 kVA	approx. 25 kVA	approx. 25 kVA	approx. 25 kVA
Sistema de refrigeração montado					
Capacidade do tanque		approx. 500 l	approx. 350 l	approx. 500 l	approx. 500 l
Capacidade da bomba		80-120 l/min for 6/20 bar	120 l/min for 6 bar	120 l/min for 6 bar	120 l/min for 6 bar

Dimensões

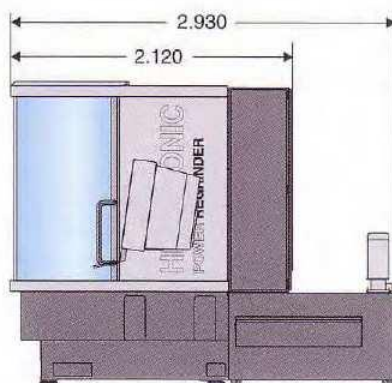
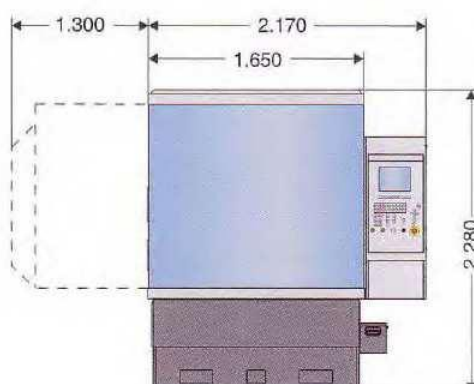
Família Helitronic Power



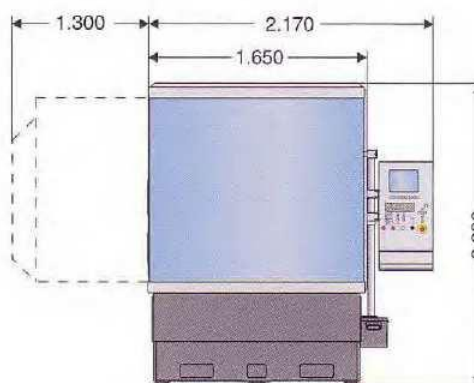
Helitronic Mini Power Production



Helitronic Power Production



Helitronic Power Regrinder/BG



Todas as dimensões em mm: dimensões para todas as máquinas sem exaustor de névoa